



## Excelente manejabilidad en zonas con obstáculos

- Compacta 1,5 m de ancho
- Altura replegada 2 m permitiendo el paso por puertas estándares
- Pendular con movimiento vertical positivo y negativo 140° (+70°/-70°)
- Radio de giro estrecho (3.7 m)

## Optima productividad y confort

- Alcance hasta 8,45 m
- Gran autonomía de trabajo
- Mandos totalmente proporcionales

## Robusta, fiable y fácil de mantener



**Haulotte**   
GROUP

More than lifting



# HA15 IP

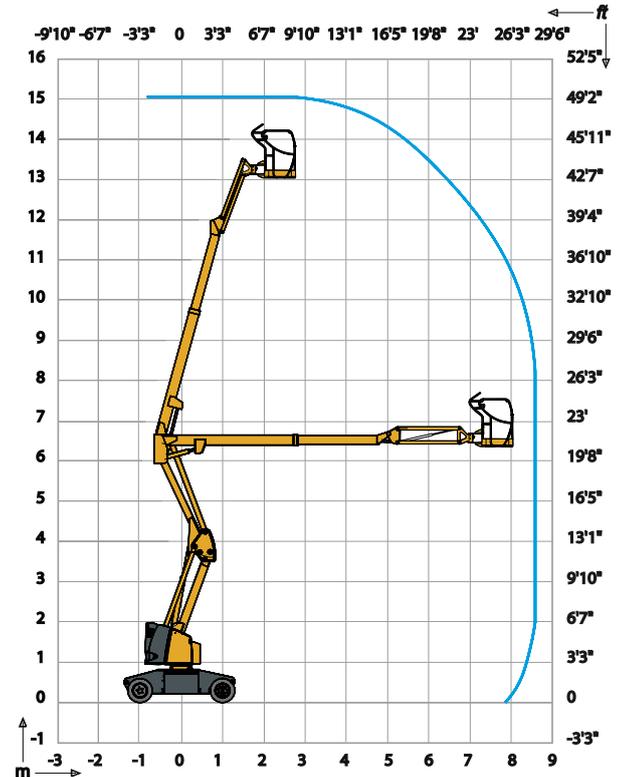
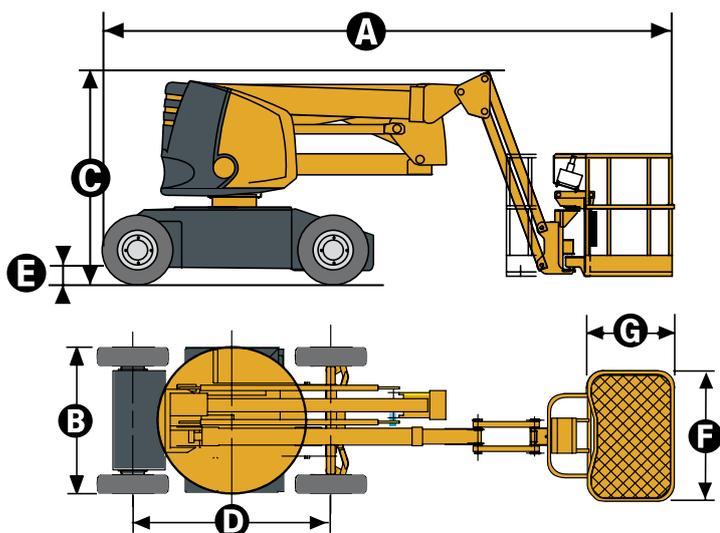


## PLATAFORMAS ARTICULADAS ELÉCTRICAS

### DATOS TÉCNICOS

### HA15 IP

|   |                      |
|---|----------------------|
| Altura de trabajo                           | 15 m                 |
| Altura plataforma                           | 13 m                 |
| Alcance máximo                              | 8.45 m               |
| Punto de articulación                       | 6.6 m                |
| Capacidad máxima                            | 230 kg               |
| Ángulo de abatimiento vertical del pendular | 140° (+70/-70)       |
| <b>A</b> Largo replegada                    | 6.6 m                |
| <b>B</b> Ancho                              | 1.5 m                |
| <b>C</b> Altura replegada                   | 2.1 m                |
| Altura de transporte                        | 2.8 m                |
| <b>D</b> Distancia entre ejes               | 2 m                  |
| <b>E</b> Altura al suelo                    | 15 cm                |
| <b>F</b> x <b>G</b> Dimensiones cesta       | 1.2 x 0.8 m          |
| Alcance trasero                             | 0 cm                 |
| Velocidad de traslación                     | 0.7 - 5 km/h         |
| Radio de giro exterior                      | 3.7 m                |
| Ángulo de rotación de la torreta            | 350 °                |
| Ángulo de rotación de la cesta              | 180° (+90/-90)       |
| Energía                                     | 48 V - 345 Amph (C5) |
| Pendiente máxima                            | 25 %                 |
| Neumáticos no marcantes                     | 23x10-12             |
| Depósito hidráulico                         | 30 l                 |
| Peso total                                  | 7300 kg              |



### EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Baterías de semitracción
- Indicador de carga de baterías
- Cargador de batería 48 V - 50 A
- Control de mandos táctiles
- Alarma Controlador de inclinación 3°
- Neumáticos no marcantes
- Utilización en exterior con toda seguridad, resiste velocidades de viento hasta 45 km/h
- Posición de rueda libre
- Horómetro
- Perno de bloqueo de giro para transportación del equipo
- Anillas de elevación y remolque
- Sistema manual de bajada de emergencia
- 2 ruedas motrices delanteras y 2 ruedas directrices traseras
- Limitador de carga en cesta
- Claxon

### OPCIONES Y ACCESORIOS

- Luz de flash
- Toma eléctrica en cesta
- Alarma de traslación
- Llenado centralizado de baterías
- Baterías de tracción 360 Ah
- Baterías impermeables
- Toma de aire comprimido en plataforma
- Liberación remota de freno eléctrico
- Aceite biodegradable
- Opción cesta ancha (1,4m x 0,8m)

